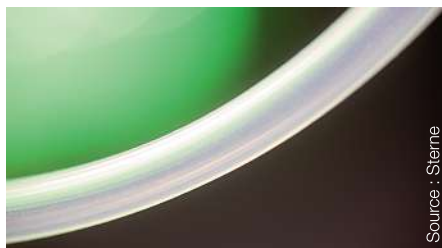


Un tube silicone haute performance pour pompes péristaltiques

Faible déformation - Expert du silicone réputé dans le monde du dispositif médical, Sterne a mis au point High-Tube, un tube haute performance qui répond notamment aux contraintes importantes des pompes péristaltiques.

Fabriqué par extrusion, ce tube innovant offre des propriétés notables :

- un diamètre interne qui peut aller de moins de 1 mm jusqu'à 30 mm ;
- une faible déformation rémanente par compression pour un flux de transfert régulier des fluides ;



Source : Sterne
Le tube HighTube de Sterne garantit un flux de transfert régulier des fluides.

- et une haute résistance à la fatigue sur une large plage de températures.

Ce nouveau tube a déjà convaincu Algam-IAI, un fabricant italien de produits médicaux en latex naturel.

Les caractéristiques techniques de HighTube en font

également un composant idéal pour les pompes à infusion, entre autres applications.

« Les élastomères de silicone offrent de gros avantages pour la fabrication de composants et de dispositifs médicaux grâce à leurs propriétés physiques et mécaniques qui per-

mettent de répondre aux défis et aux normes rigoureuses du domaine de la santé », indique Anthony Pellafol, responsable R&D et laboratoire chez Sterne. « La structure chimique du silicone lui confère une grande stabilité thermique (-50°C / 200°C) et une résistance aux environnements, ainsi qu'une grande flexibilité. Stérilisable, biocompatible et pouvant être implanté à court, moyen ou long terme, le silicone est un véritable allié dans le domaine médical. » eg

www.sterne-elastomere.com
Hall 8b - Stand L02

Sterimed poursuit sa croissance et rachète Steripack Ireland

Emballage - Après l'acquisition en mars dernier de Granton Medical, fabricant leader de poches de stérilisation et fournisseur de prestations de conditionnement auprès des industriels du dispositif médical du Royaume-Uni, Sterimed annonce aujourd'hui le rachat de Steripack Ireland Limited. Basée sur un site ultramoderne implanté à Mullingar au Nord-Ouest de Dublin, Steripack Ireland est dotée d'outils de production de dernière génération qui lui permettent d'offrir des solutions d'emballage médical haut de gamme

et sur mesure aux fabricants de dispositifs médicaux et aux laboratoires pharmaceutiques.

L'équipe de SteriPack Ireland poursuivra, avec le soutien du groupe Sterimed, le travail de développement commercial qu'elle a entamé avec la création d'un "centre d'excellence" dans le domaine de la fabrication d'emballages médicaux et pharmaceutiques haut de gamme.

Rappelons que Sterimed, dont le siège est situé en France, est leader mondial dans la fabrication d'emballages de stérilisation. Le

groupe maîtrise à la fois la fabrication des substrats de spécialité (papier, polybond, film...) et la fabrication des emballages et consommables de stérilisation.

Avec près de 260 M€ de chiffre d'affaires, le groupe est présent sur tous les continents à travers 23 sites et compte 1300 collaborateurs. Son fort développement s'est appuyé sur une croissance à la fois organique et externe, avec 7 acquisitions au cours des dernières années. eg

www.sterimed.fr
Hall 8a - Stand L01



Source : © OceanProd - stock.adobe.com

Thibaut Hyvernât, Président et CEO de Sterimed, se réjouit de collaborer avec Garry Moore, fondateur de SteriPack Ireland.

Le fil médical au service des dispositifs connectés de demain



Source : © Hans Nordlander Bildix

Alleima maîtrise les propriétés du nitinol et la réalisation de fils métalliques ultrafins, un sérieux atout pour les DM de demain.

Capteurs - Les fils métalliques de grade médical jouent un rôle crucial dans le développement de certains dispositifs médicaux car ils sont intégrés dans des composants qui assurent une fonction de capteurs (par exemple dans les thermocouples, les lecteurs de glycémie ou encore les moniteurs cardiaques) ou qui sont destinés à stimuler certaines parties du corps et à échanger des données avec le DM lui-même.

La gamme de fils médicaux d'Alleima, dont la marque déposée est Exera, convient par-

faitement à ces dispositifs intelligents de surveillance à distance. Grâce à des traitements de surface adaptés et à la pureté des matières premières qui les composent, ils sont extrêmement fiables, ce qui leur permet de détecter les changements et de transmettre les données en temps réel. Par ailleurs, Alleima maîtrise l'intégration de plusieurs fonctions de capteurs et de transmission dans un seul câble afin d'optimiser l'espace. L'entreprise s'appuie ici sur une équipe d'ingénieurs très créatifs et d'opérateurs com-

pétents, soucieux du moindre détail.

Grâce à l'acquisition d'Endosmart en début d'année, Alleima dispose aussi d'une solide expertise du nitinol. Parmi les applications sur lesquelles l'entreprise travaille, figurent notamment les robots mous. Mais d'autres projets d'intégration de cet alliage à mémoire de forme dans les DM connectés de demain sont à l'étude. Pour en savoir plus, une visite du stand d'Alleima s'impose. eg

www.alleima.com
Hall 8a - Stand J15